

profilan-opac

Itin gerai dengiantys šilko blizgesio dažai medienai ir kitiems paviršiams vandens pagrindu. Tinka viduje ir lauke. Sudaro apsauginę plėvelę nuo pelėsio ir dumblo susidarymo. Didelis atsparumas oro sąlygų poveikiui.

Naudojimo sritys	profilan®-opac galima naudoti lauko ir vidaus medienai. Tinka medienai, naudojamai lauko sąlygomis, pvz. langų rėmai, durys, pakalimai, pastogės ir kt. Taip pat gali būti naudojamas tinkamai iš anksto apdorotoms plytoms, betonui, tinkui, kietam PVC, cinkui ir cinkuotam plienui.
Savybės	<ul style="list-style-type: none"> • Labai gerai sukimba su jau egzistuojančiomis dangomis / dažais • Atsparumas blokavimui (išvengiamas dviejų paviršių sukibimas veikiant slėgiui, nelimpa prie savęs ar kito paviršiaus) • Apsauginė plėvelė nuo pelėsių ir dumblių • Atsparus vandeniui ir šviesai • Geras dengiamumas ir įgeris į dažomą paviršių • Tinkamumo patikrinimas pagal DIN EN 927-2 • Išbandyta pagal EN 71-3 „Žaislų sauga“
Sudėtis	Akrilato dispersija, titano dioksidas, pigmentai, vanduo, glikoliai, priedai, konservantai.
Veikliosios medžiagos	Dichorofenil-dimetilurėja (diuronas) 0,24% Jodopropinilbutilkarbamatas (IPBC) 0,1% 2-oktil-2H-izotiazol-3-onas (OIT) 0,007%
Atspalviai	<p>Standartinės spalvos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1102-Sahara / Sachara • 1117-Yello ochre / geltonasis ochras • 3101-RED / raudona • 3111-Srimson / tamsiai raudona • 3140-Sweden Red / Švedijos raudona • 6105-Fir green / eglės žalia • 7130-Smoke grey / dūmų pilka • 7135-Agate / agatas • 7140-Opal white / opalo balta • 8108-Bakr brown / žievės ruda • 8117-Chocolate / šokoladas • 9105-Black / Juoda • 9010-Birch whitr / Beržo balta <p>Maišomi metallic atspalviai:</p> <ul style="list-style-type: none"> • RAL-9006 White aluminium / balta aliuminio

	<ul style="list-style-type: none">• RAL-9007 Grey aluminium / pilka aliuminio Taip pat yra maišomi atspalviai pagal RAL, NCS ir kitas spalvų paletes. Prieš naudojant reikia patikrinti sumaišytų spalvų atspalvius. Visas spalvas galima maišyti su kitomis spalvomis. Negamykliškai sumaišytos salvos yra mažiau atsparios blokavimui (dviejų paviršių sukibimui veikiant slėgiui).																				
Blizgumas	Silk gloss / šilko blizgesys																				
Pakuotė	0,75 L, 2.5 L, 10 L																				
Darbo įrankiai	Teptuku, voleliu, purškimu																				
Išeiga	Apytiksliai 100-180 ml/m² per 2 darbo ciklus. Išeiga gali skirtis priklausomai nuo paviršiaus ir dažymo metodo. Tikslią išeigą geriausia nustatyti atliekant bandymą ant bandomojo paviršiaus ploto.																				
Paviršiaus paruošimas	<p>Paviršius turi būti švarus ir tvirtas. Medienos drėgnumas turėtų būti tarp 12% – 14%.</p> <p>Kruopščiai nušlifaukite senus dažus, pašalinkite riebalus, dulkes ir kitus nešvarumus. Prieš pradėdami apdirbimą, pašalinkite sakus.</p> <p>Lauke naudojama mediena turėtų būti apsaugota nuo mėlynojo pelėsio ir puvinio naudojant profilan®-prevent, atsižvelgiant į taikomus DIN 68800 reikalavimus.</p> <p>Rekomenduojama iš anksto apdoroti profilan®-secur, kur bus naudojamos šviesios spalvos, kad būtų išvengta sakų atsiradimo.</p>																				
Naudojimo nurodymai	<p>Prieš naudojimą gerai išmaišyti. Nenaudoti ir nedžiovinti žemesnėje kaip +10°C temperatūroje (įskaitant oro, dengiamo paviršiaus ir produkto temperatūras) arba esant saulės kaitrai.</p> <p>Šlifavimo popierius yra efektyvi priemonė tarpiniame šlifavimo etape. Šlifavimui nenaudokite vielos vatos. Dažymui / valcavimui rekomenduojama naudoti specialius teptukus / volelius, skirtus vandeniniams akriliniams dažams.</p> <p><u>Dažymas teptuku / voleliu.</u> Dažų skiesti nereikia. Bet dėl geresnio pirmo dažų sluoksnio pasiskirstymo dėl paviršiaus ypatybių ar oro sąlygų, galima skiesti 5-10% su vandeniu.</p> <p><u>Dažymas purškimu.</u></p> <table><tr><th>Metodas</th><th>Purkštuko dydis</th><th>Purkštuko slėgis</th><th>Klampumas DIN 53 211</th><th>Skiedimas</th></tr><tr><td>Flow cup</td><td>2.0 – 2.2 mm</td><td>2-2.5 bar</td><td>40 sec.</td><td>Vandeniu</td></tr><tr><td>Airless-spraying</td><td>0.28/0.011 (mm/inch)</td><td>120 bar</td><td>Delivery consistency</td><td>Nebūtina</td></tr><tr><td>Airmix-spraying</td><td>0.28/0.011 (mm/inch)</td><td>80 bar Inlet air 1 – 1.5 bar</td><td>Delivery consistency</td><td>Nebūtina</td></tr></table>	Metodas	Purkštuko dydis	Purkštuko slėgis	Klampumas DIN 53 211	Skiedimas	Flow cup	2.0 – 2.2 mm	2-2.5 bar	40 sec.	Vandeniu	Airless-spraying	0.28/0.011 (mm/inch)	120 bar	Delivery consistency	Nebūtina	Airmix-spraying	0.28/0.011 (mm/inch)	80 bar Inlet air 1 – 1.5 bar	Delivery consistency	Nebūtina
Metodas	Purkštuko dydis	Purkštuko slėgis	Klampumas DIN 53 211	Skiedimas																	
Flow cup	2.0 – 2.2 mm	2-2.5 bar	40 sec.	Vandeniu																	
Airless-spraying	0.28/0.011 (mm/inch)	120 bar	Delivery consistency	Nebūtina																	
Airmix-spraying	0.28/0.011 (mm/inch)	80 bar Inlet air 1 – 1.5 bar	Delivery consistency	Nebūtina																	
Naudojimas tinkui, betonui, kietas PVC, cinkui ir cinkuotam plienui	<p>Pašalinti visus atsilupusius dažus. Naują betoną, tinką ir smėlinį tinką pirmu sluoksniu reikia padengti tirpiklio pagrindu giliai įsigeriančiu gruntu, kad išvengti muilinimosi. Tinkamai apdoroti visus tinkuotas ir labai šarmines vietas. Gaminiai, pagaminti iš kieto PVC (latakai, lietaus vamzdžiai ir pan.), turėtų būti kruopščiai nušlifuoti naudojant šiurkštų šlifavimo popierių.</p> <p>Cinkas arba cinkuotas plienas turėtų būti iš anksto apdorotas pagal cinko ir cinkuoto plieno numatytą apdorojimo technologiją. Tada dengti 2 sluoksnius neskiestu profilan-opac.</p>																				
Džiūvimas	<p>Esant +23°C ir 50% santykinei oro drėgmei (pagal DIN 50014):</p> <ul style="list-style-type: none">• Sausas liesti: maždaug po 60 minučių																				

	<ul style="list-style-type: none"> Paruošta pakartotinai dengti: maždaug po 2 valandų Džiūvimo laikas gali būti ilgesnis, jei drėgmė yra aukštesnė, temperatūra žemesnė.
Skiedimas	Jei reikia, skiedžiama su vandeniu.
Valymas	Darbo įrankius iškart po naudojimo plauti vandeniu. Neleisti produktui išdžiūti ant darbo įrankių. Įrankius palikti dažuose, jei darbas yra pertraukiamas.
Naudojimo aprobojimai	Nenaudoti medienai, kuri liečiasi su maisto produktais ar gyvūnų pašarais. Tropinė ar daug taninų turinti mediena gali džiūti ilgiau ir gali pakisti spalva ar sukibimo savybės. Todėl rekomenduotina dengti bandomąjį sluoksnį.
LOJ turinys (VOC)	106 g/L (Cat. 1e / Wb): max. 130 g/L
CLP reglamentas	profilan®-opac yra privalomi ženklinimo įpareigojimai. Signalinis žodis: netaikoma Piktograma: netaikoma
Atsargumas (H- and P statements)	H412 Kenksminga vandens organizmams, ilgai išliekantys padariniai. P273 Vengti patekimo į aplinką. P501 Turinį / tarą išmesti laikantis galiojančių vietinių / regioninių / nacionalinių / tarptautinių taisyklių. Yra fungicidas E, OIT. Gali sukelti alerginę reakciją.
Pirmosios pagalbos priemonės ir sauga	Šis produktas turėtų būti naudojamas laikantis galiojančių taisyklių, reglamentuojančių darbuotojų sveikatą ir saugą bei nelaimingus atsitikimus darbe. Laikyti vaikams neprieinamoje vietoje. Neįkvėpti garų / kietųjų dalelių. Užtikrinti, kad darbo aplinka prieš ir po naudojimo yra tinkamai vėdinama, Jei produkto patektų į akis, nedelsiant plauti vandeniu. Profesionaliems vartotojams bus pateiktas saugos duomenų lapas pagal užklausą.
Sandėliavimas ir transportavimas	Laikyti sandariai uždarytoje originalioje pakuotėje, vaikams neprieinamoje vietoje, gerai vėdinamoje patalpoje, sausai, vėsiai, saugant nuo tiesioginių saulės spindulių ir šalčio. Galiojimo laikas laikant vėsiai: žiūrėti ant pakuotės. Negalima vežti tomis dienomis, kai yra šalčio tikimybė. ADR / RID: netaikoma.
Nurodymai utilizavimui	profilan®-opac ir jo likučiai negali patekti į dirvožemį, vandens telkinius ar kanalizaciją. 2 vandens pavojingumo klasė (savarankiška klasifikacija pagal VwVwS 4 priedą). Pilnai ištuštintos pakuotės atiduodamos perdirbimui. Produkto likučiai perduodami dažų likučių surinkimo punktui. Atliekų tvarkymo kodas Nr. 08 01 12.
Šis techninis aprašymas yra orientacinio pobūdžio. Todėl jokių garantijų negalime suteikti dėl įvairių darbo sąlygų, naudojamų medžiagų ir statybiečių įvairovės, nes neįmanoma įvertinti kiekvieno atvejo atskirai. Jeigu nėra aiškaus mūsų raštiško patvirtinimo, jog produktai ar jų savybės tinka sutartyje numatytam specifiniam panaudojimo būdai, tuomet bet kokia mūsų suteikta konsultacija techninio panaudojimo klausimais ir bet kokia suteikta informacija, net jeigu suteikta remiantis turimomis žiniomis, išlieka teisiškai neįpareigojanti.	

W7114 2016/05/31 Me